

# EUR AMBIENTE



STRUTTURE MODULARI  **PERMASTORE**<sup>®</sup> PER LA  
TANKS & SILOS  
REALIZZAZIONE DI SERBATOI FINO A 50.000mc  
*acqua depurazione biogas stoccaggio silos*




---

EUROAMBIENTE sas - Via M. Mercati 14 - 50139 FIRENZE ( ITALY )  
*telefono* 055 4627077 - 484836 *fax* 055 484836  
*E-mail* : [info@euroambiente.info](mailto:info@euroambiente.info) *Web Site* : [www.euroambiente.info](http://www.euroambiente.info)

L'azienda Permastore è attiva dal 1959 ed è leader nella produzione di serbatoi e silos. Le sue oltre 300.000 strutture installate in tutto il mondo in oltre 110 paesi assicurano a Permastore il primato di leader indiscusso del mercato, con installazioni eseguite dai freddi artici ai caldi torridi del deserto. Permastore offre una completa gamma di opzioni di diametro e di altezza con capacità fino a 50.000mc. Versatile, leggero ed economico ha tempi di montaggio e smontaggio rapidi. Permastore si adatta ad ogni esigenza grazie alla sua struttura modulare.



Certificazioni e qualità	Che cosa è il GFS ?	Tecnologie brevettate
	<p>GFS (o vetro-fuso-acciaio) è il connubio tra due elementi che costituiscono i pannelli modulari del serbatoio. Questi materiali vengono fusi insieme per unire la forza e la flessibilità dell'acciaio alla resistenza alla corrosione del vetro. Applicato sia internamente che esternamente è in grado di garantire il servizio per decenni anche in ambienti estremamente avversi.</p>	<p>ISOFUSION® V700                      HV ISOFUSION®                      TRIFUSION®                      TRIFUSION® PLUS</p>

**CARATTERISTICHE DEL GFS:**

- Resistenza alla corrosione e ruggine
- Resistenza allo shock termico
- Resistenza alla temperatura
- Non infiammabile
- Resistenza all'abrasione
- Resistenza all'urto
- Superficie liscia senza porosità
- Altamente igienico e idoneo per acqua potabile
- Resistente ad acidi e raggi UV
- Lunga durata
- Smontabile, rialzabile, trasportabile
- Rivendibile sul mercato internazionale
- Riciclabile al 100%



I serbatoi PERMASTORE® sono certificati per lo stoccaggio di acqua potabile secondo NSF / ANSI 61 e includono applicazioni nel campo alimentare e delle bevande, negli allevamenti ittici, nello stoccaggio di acqua demineralizzata e nelle acque di processo in genere.



Le strutture PERMASTORE® in GFS vetro-fuso-acciaio sono ampiamente utilizzate per lo stoccaggio e il trattamento di acqua potabile, mangimi, rifiuti di origine animale, biogas, biocarburanti, scarichi industriali e depurazione in genere. Permastore è in grado di fornire la soluzione adeguata ad ogni tipo di applicazione, anche negli ambienti più difficili, riducendo al minimo le spese di manutenzione e garantendo la più alta velocità di realizzazione. La facilità di trasporto e di montaggio, il minor ingombro e la possibilità di ampliare, spostare o modificare le volumetrie, lo rendono particolarmente gradito nei confronti delle soluzioni tradizionali in cemento. Il sistema modulare di costruzione dei serbatoi e silos permette una rapida installazione rispetto al calcestruzzo tradizionale o rispetto ai sistemi a piastre a saldare. Serbatoi e silos sono forniti in un kit completo pronti per l'assemblaggio. I serbatoi sono solitamente progettati per essere montati su fondazioni in calcestruzzo di forma circolare. Questo sistema imbullonato modulare offre una flessibilità tecnica di progettazione e costruzione per soddisfare qualsiasi esigenza; inoltre i serbatoi e i silos possono essere costruiti con un sistema di sollevamento che consente tutte le lavorazioni a livello terra ottimizzando costi, tempi di produzione e massima sicurezza.

I serbatoi PERMASTORE® sono normalmente utilizzati nella produzione di biogas, riducendo i costi di produzione e manutenzione apportando indiscussi benefici economici e di sicurezza.

Le strutture realizzate potranno essere successivamente smontate e ricollocate in altro sito



I serbatoi PERMASTORE® in vetro fuso acciaio offrono un elevato grado di protezione per resistere ad una vasta gamma di liquidi aggressivi come ad esempio rifiuti alimentari, effluenti delle concerie, percolati, nonché acque di processo in genere. L'alta resistenza alla corrosione del vetro fuso acciaio e la natura modulare del serbatoio, offre ai gestori degli impianti vantaggi significativi in ambito di sicurezza, progettazione, tempi certi e costi di realizzazione dei serbatoi e un ottimo investimento nel tempo

## POSA IN OPERA



Preparazione base di appoggio



Inizio montaggio moduli



Realizzazione primo anello



Personalizzazione allacci



Preparazione orditura del tetto



Serbatoio ultimato

## CAMPO DI APPLICAZIONE



Acqua potabile



Irrigazione



Acque di processo



Liquami animali



Trattamento acque reflue



Depurazione



Biogas



Biofuel



Industria